



HRD, HRD G

Těsnění kabelů a potrubí

Montážní návod



Upozornění pro montáž:

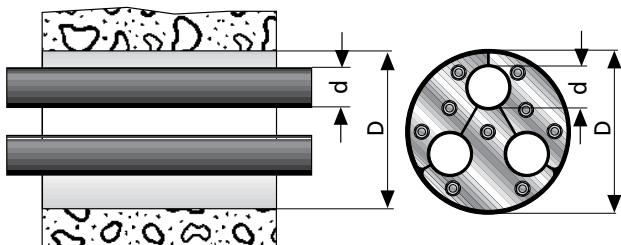
Při jednostranné montáži těsnění do jádrových vrtů či pažnic doporučujeme provést utěsnění na vnější straně budovy.

K montáži je třeba momentový klíč (není součástí dodávky).

Kabely/potrubí musí procházet kolmo vůči těsnění.

Těsnění není pevným ani nosným bodem. Nezachycuje působící a mechanické síly. Procházející média musí být zabezpečena proti pohybům pomocí středících pomůcek.

1 Kontrola rozměrů

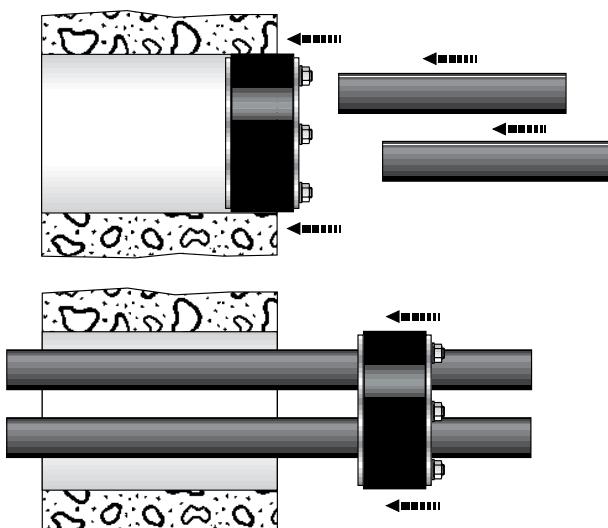


Jádrové vrtání/ pažnice zbavte nerovností a nečistot.

Očistěte procházející kabel/potrubí.

Zkontrolujte rozměry jádrového vrtání/pažnice a procházejících kabelů/potrubí.

2 Zavedení těsnění



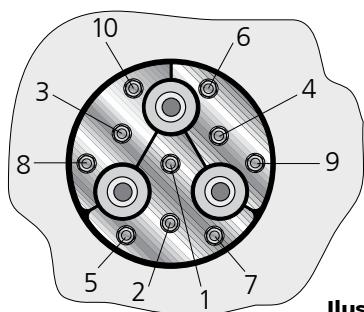
Před instalací namažte otvory pro kabely a plochy řezů těsněním.

Nemažte: vnější stranu těsnění a vnitřní otvory při použití záslepek.

Prostrčte procházející kabely nebo potrubí skrze těsnění, případně těsnění nasadte přímo na procházející kabely nebo potrubí.

Těsnění zavedte do pažnice/jádrového vrtu tak, aby bylo zapuštěné min. 1 cm od hrany stěny po celém jeho obvodě.

3 Utažení



Šrouby začněte utahovat od středu směrem k okrajům. Dotahujte rovnoměrně, postupně po třech půlotačkách.
Maximální utahovací moment dle tabulky.

Maximální utahovací moment			
Závit	Moment	Imbus	Klíč
M4	4 Nm	6	3
M5	4 Nm	8	4
M6	5 Nm	10	-
M8	12 Nm	13	-
M10	20 Nm	17	-

Upozornění:

U tenkostěnných potrubí smějí být těsnění utažena jen tak, aby se tato potrubí nedeformovala.



Těsnění není pevným ani nosným bodem. Nezachycuje působící mechanické síly a procházející média musí být zabezpečena proti veškerým pohybům pomocí středících pomůcek.

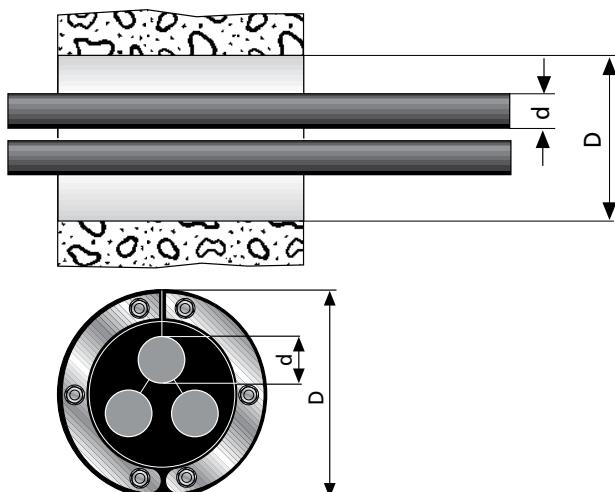
**Upozornění pro montáž:**

Při jednostranné montáži těsnění do jádrových vrtů či pažnic doporučujeme provést utěsnění na vnější straně budovy.

K montáži je třeba momentový klíč (není součástí dodávky).

Kabely/potrubí musí procházet kolmo vůči těsnění.

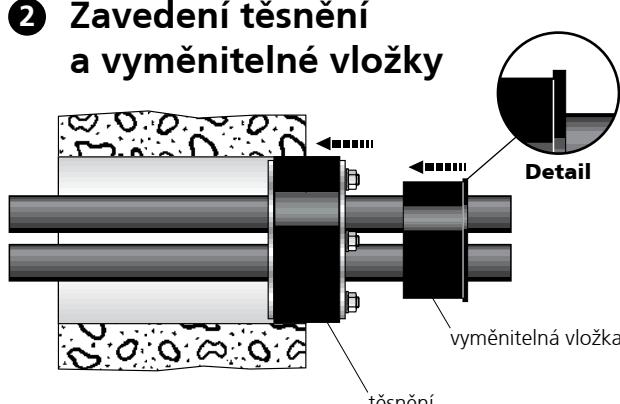
Těsnění není pevným ani nosným bodem. Nezachycuje působící a mechanické síly. Procházející média musí být zabezpečena proti pohybům pomocí středících pomůcek.

1 Kontrola rozměrů

Jádrové vrtání/ pažnice zbavte nerovností a nečistot.

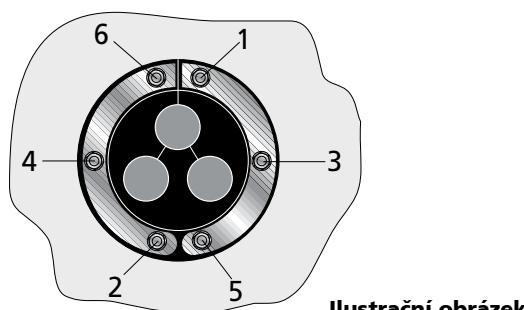
Očistěte procházející kabel/potrubí.

Zkontrolujte rozměry jádrového vrtání/pažnice a procházejících kabelů/potrubí.

2 Zavedení těsnění a vyměnitelné vložky

Před instalací namažte otvory pro kabely a plochy řezů těsnění. Nemažte: vnější stranu těsnění, vyměnitelné vložky ani vnitřní otvory při použití záslepek.

Prostrčte procházející kabely nebo potrubí skrze těsnění a vyměnitelnou vložku. Vyměnitelná vložka musí být v těsnění zasunuta až na doraz tak, aby její přesah byl na straně tlak vody. Těsnění i s vložkou zaveděte do pažnice/jádrového vrtu tak, aby bylo zapuštěné min. 1 cm od hrany stěny po celém jeho obvodě.

3 Utažení

Šrouby dotahujte křížem, rovnoměrně po třech půlotáckách. Maximální utahovací moment dle tabulky.

Maximální utahovací moment			
Závit	Moment	Imbus	Klíč
M4	4 Nm	6	3
M5	4 Nm	8	4
M6	5 Nm	10	-
M8	12 Nm	13	-
M10	20 Nm	17	-

Upozornění:

U tenkostěnných potrubí smíjí být těsnění utažena jen tak, aby se tato potrubí nedeformovala.



Těsnění není pevným ani nosným bodem. Nezachycuje působící mechanické síly a procházející média musí být zabezpečena proti veškerým pohybům pomocí středících pomůcek.