

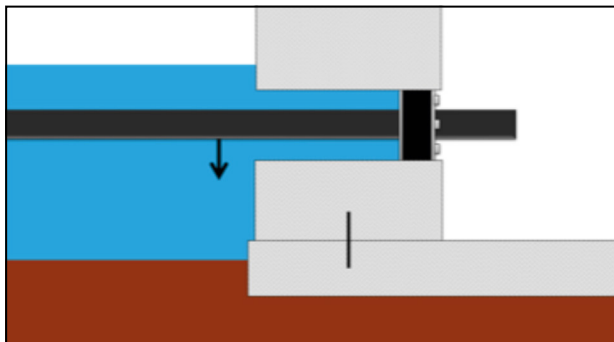


Jednoduchý průvodce zaměřením vhodného těsnění

1 Kam těsnění umístit?

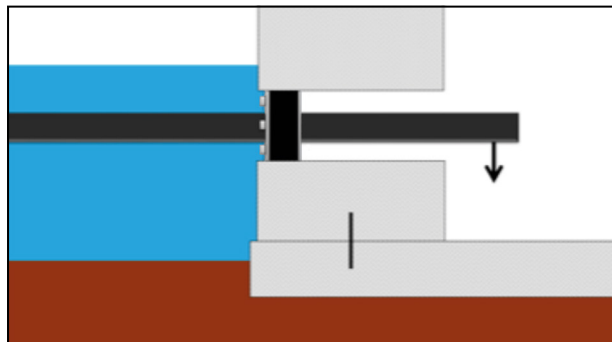
Často není jasné, z jaké strany těsnění do stěny umístit. Níže najdete pár rad, kdy je lepší zvolit vnitřní stranu a kdy vnější.

Vnitřní strana montáže:



- možnost těsnění kdykoliv kontrolovat
- možnost využití rezervních otvorů
- snadnější montáž při dodatečné instalaci

Vnější strana montáže:

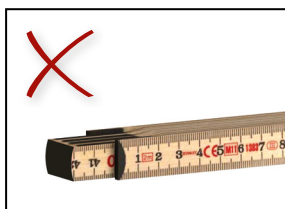
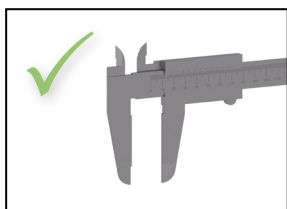


- voda nevniká do vrtu a nepoškozuje výztuž
- možnost uzavření vnitřní strany dle potřeby

V případě, že je těsnění umístěno pod stálou hladinou spodní vody, doporučujeme vytříbit jádrové vrtání penetračním nátěrem, např. Hauff-Technik KBV-2K.

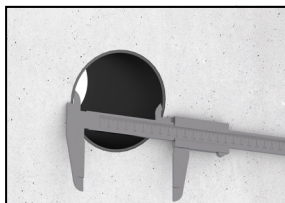
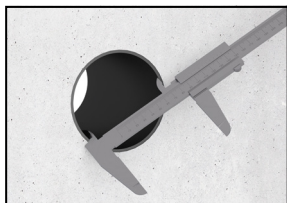
2 Čím nejlépe měřit?

Abychom mohli dodat to správné těsnění, potřebujeme přesné rozměry otvoru a kabelů nebo potrubí.



Nejpřesnějším nástrojem je **posuvné měřítko (šupléra)**. Případně můžete použít pevné pravítko nebo skládací metr. Rozhodně nepoužívejte krejčovské metry, ani metodu „od oka“ a podobné nepřesné způsoby!

3 Jak správně zaměřit připravený otvor?



Neosazený otvor zaměřte nejméně ve čtyřech různých pozicích a hodnoty zapište do kolonek níže. Ověřte tím, že otvor má pravidelný kruhový tvar a dostane jeho přesný vnitřní průměr.

Servisní telefon: 603 206 593

BETTRA

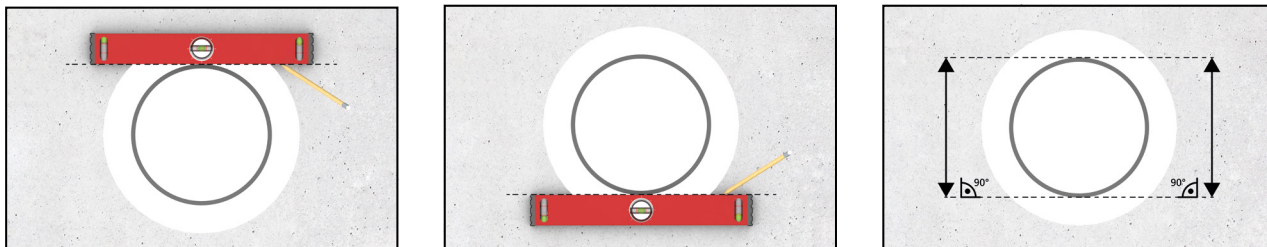
Inteligentně skrz zed'

**hauff-
technik**



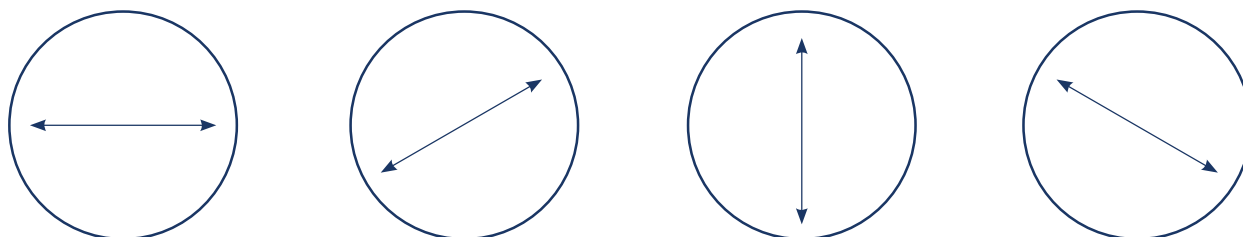
Co když nemám šupléru, otvor je příliš velký nebo již osazený kabely nebo potrubím?

V tom případě můžeme vnitřní průměr změřit pomocí vodováhy, tužky a metru.



Přiložte vodováhu jejím spodním okrajem k horní hraně otvoru. Naznačte pomocnou čáru dle spodního okraje vodováhy. Poté vodováhu přiložte jejím horním okrajem ke spodní hraně otvoru. Naznačte pomocnou čáru dle vrchního okraje vodováhy. Následně změřte vzdálenost mezi oběma čarami na obou koncích pomocných čar. Jsou-li vzdálenosti stejné, máte přesný vnitřní průměr otvoru. Odlišné hodnoty značí, že pomocné čáry nebyly naznačeny vodorovně a je potřeba měření provést znovu.

Tímto způsobem doporučujeme zaměřit otvor i ve svislé pozici, abychom ověřili pravidelný kruhový tvar a přesný vnitřní průměr.



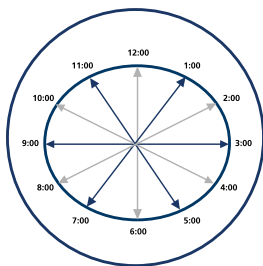
Ø _____ mm Ø _____ mm Ø _____ mm Ø _____ mm

Zjistili jste, že otvor nemá pravidelný kruhový tvar?

Tento případ nejčastěji nastává po zabetonování nekvalitní pažnice. Tíha samotného betonu pažnici zdeformuje nebo může být otvor poškozen při snaze o její vyjmutí.

V tomto případě zaměřte šest hodnot dle níže uvedeného nákresu.

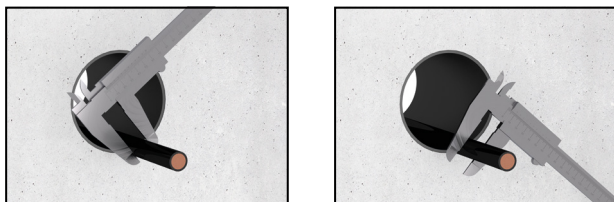
Jádrové vrtání/pažnice



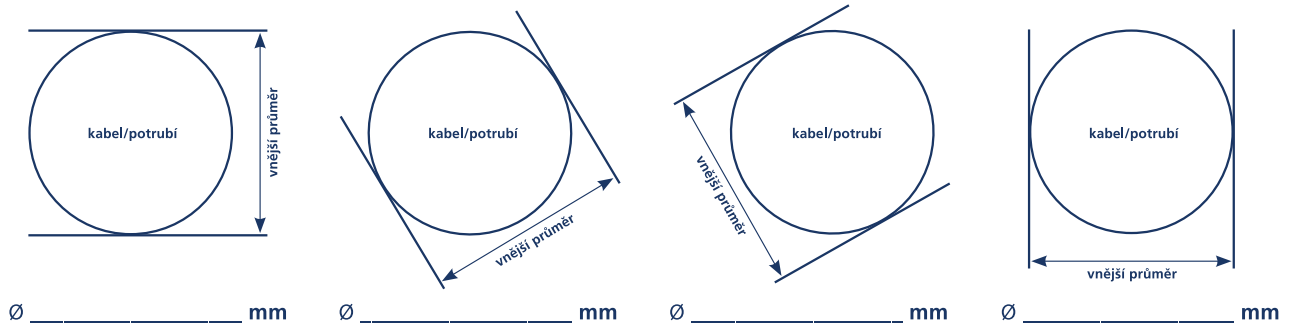
1:00 hod.: _____ mm
2:00 hod.: _____ mm
3:00 hod.: _____ mm
4:00 hod.: _____ mm
5:00 hod.: _____ mm
6:00 hod.: _____ mm

Ve výjimečných případech můžete vytvořit šablonu a zaslat ji přímo k nám.

4 Jak správně zaměřit procházející kabely nebo potrubí?



Nejpřesněji změříme kabel nebo potrubí opět pomocí šupléry. Stejně jako u otvorů je měříme nejméně ve čtyřech různých pozicích. I u kabelů se může stát, že nebudou pravidelně kulaté. V tom případě nastavíme v šupléře největší naměřenou hodnotu a obkroužíme kabel ještě jednou. Když se šupléra nezasekne, máme správný průměr. Protože potrubí jsou většinou větší než kabely a ne všechny šupléry mají takový rozsah, je možné potrubí změřit na jeho konci, např. metrem.

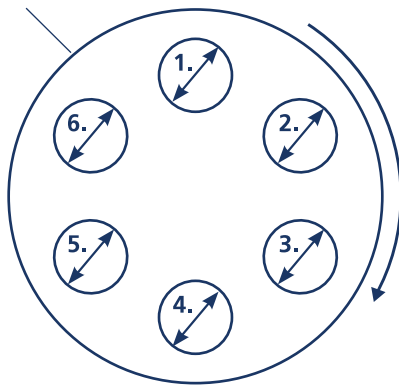


Máte-li kabely nebo potrubí nestandardních tvarů (trojúhelníkové, oválné, plochá apod.), můžete nám zaslat vzorek a my Vám vyrobíme těsnění přesně vyhovující Vaším požadavkům.

A co s větším počtem kabelů nebo menších trubiček?

V případě, že lze s kabely nebo trubičkami volně hýbat, začněte stejně jako kdybyste měřili jeden kabel. Poté stejným způsobem postupně změřte všechny ostatní, abyste na nějaký nezapomněli. Můžete zvolit například směr hodinových ručiček.

jádrové vrtání/pažnice



Počet kabelů/potrubí: _____

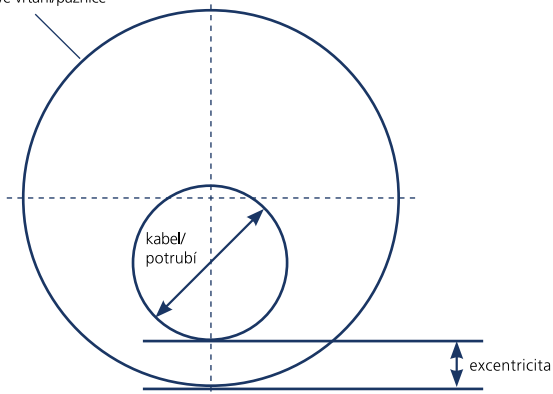
1. Vnější průměr: _____ mm
2. Vnější průměr: _____ mm
3. Vnější průměr: _____ mm
4. Vnější průměr: _____ mm
5. Vnější průměr: _____ mm
6. Vnější průměr: _____ mm

Vnitřní průměr jádrového vrtání/pažnice: _____

Je již potrubí nebo velký kabel instalován a není možné s ním manipulovat?

Není nic jednoduššího než změřit vnitřní průměr otvoru, vnější průměr procházejícího média a nejmenší vzdálenost od potrubí nebo kabelu k hraně otvoru. My Vám dodáme těsnění s excentrickým otvorem.

jádrové vrtání/pažnice



Vnitřní průměr jádrového vrtání/pažnice: _____ mm

Vnější průměr kabelu/potrubí: _____ mm

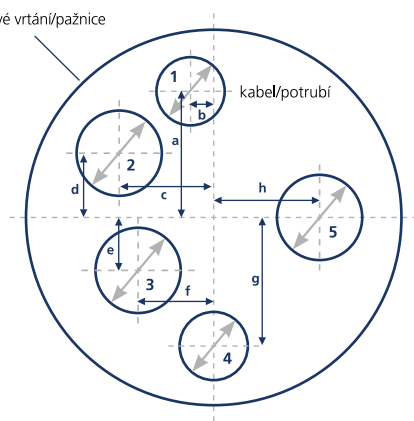
Excentricita: _____ mm



Je potrubí nebo kabelů hned několik a není možné s nimi hnout?

V tomto případě je třeba zaměřit vzdálenosti mezi osami procházejících médií a osou připraveného otvoru. Ve výjimečných případech můžete vytvořit šablonu a zaslat ji přímo k nám.

jádrové vrtání/pažnice



Kabel/potrubí č. 1	Vzdálenost a: _____mm Vzdálenost b: _____mm Vnější průměr kabelu/potrubí: _____mm
Kabel/potrubí č. 2	Vzdálenost c: _____mm Vzdálenost d: _____mm Vnější průměr kabelu/potrubí: _____mm
Kabel/potrubí č. 3	Vzdálenost e: _____mm Vzdálenost f: _____mm Vnější průměr kabelu/potrubí: _____mm
Kabel/potrubí č. 4	Vzdálenost g: _____mm Vnější průměr kabelu/potrubí: _____mm
Kabel/potrubí č. 5	Vzdálenost h: _____mm Vnější průměr kabelu/potrubí: _____mm

5 Doplnující informace

Abychom Vám mohli navrhnout to nejlepší řešení, prosím Vás o pár doplňujících informací.

1) Je těsnění instalováno ve stěně, stropu nebo podlaze?

.....

2) O jaký typ konstrukce se jedná? (Vodostavební beton, zdivo, kontejnery,...)

.....

3) Jak je otvor vytvořen? (Systémová pažnice, jádrový vrt, vybouraný otvor,...)

.....

4) Je použita nějaká izolace? (Nátěrová, PVC fólie, asfaltové pásy,...)

.....

5) Jsou již procházející média instalována? Je třeba dělené nebo nedělené provedení?

.....

6) Jaká je požadovaná těsnost? (Do 1 baru, do 2,5 baru nebo do 5 barů)

.....

7) Je požadovaná nějaká speciální odolnost? (Kontakt s pitnou vodou, odolnost proti olejům,...)

.....

Jsme tady pro Vás.

Zcela jedno jaké požadavky a přání máte – dodáme Vám každé provedení.
Rychle a cenově výhodně. Kontaktujte nás! Osobně Vám velmi rádi poradíme.

BETTRA

Bettra, s.r.o.
V Háji 1092/15, 170 00 Praha 7

Telefon: 220 874 790
Mobil: 603 206 593

bettra@bettra.cz
www.bettra.cz

