

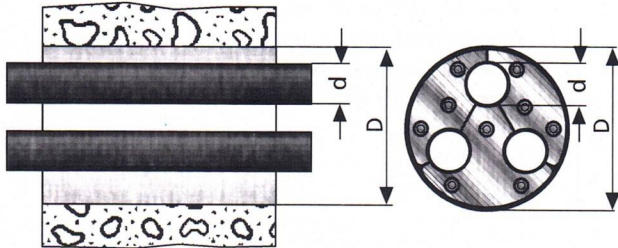


# HRD, HRD - G

## Těsnění kabelů a potrubí

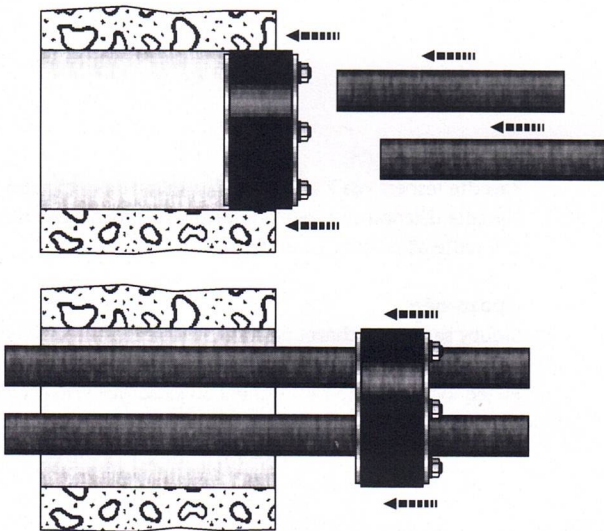
### Montážní návod

#### 1 Kontrola rozměrů



Jádrové vrtání/ pažnice zbavte nerovností a nečistot. Očistěte procházející kabel/potrubí. Zkontrolujte rozměry jádrového vrtání/pažnice a procházejících médií.

#### 2 Zavedení těsnění



Prostrčte procházející kabely nebo potrubí skrze těsnění, případně těsnění nasadte přímo na procházející média. Poté těsnění zaveďte cca 7 cm do vnitřku jádrového vrtu nebo pažnice.

#### Upozornění:

Šrouby se musí nacházet na straně montáže. Nelubrikovat vnější stranu těsnění. Při jednostranné montáži těsnění do jádrových vrtů či pažnic doporučujeme provést utěsnění na vnější straně budovy.

#### 3 Utažení

Šrouby dotahujte rovnoměrně křížem, max. po 5 půlotáčkách, dokud není dosaženo doporučeného utahovacího momentu (viz tabulka níže).

Závit	Doporučený utahovací moment		
	Moment	Imbus	Klíč
M4	4 Nm	6	3
M5	4 Nm	8	4
M6	5 Nm	10	-
M8	12 Nm	13	-
M10	20 Nm	17	-

#### Upozornění:

U tenkostěnných potrubí smějí být těsnění utažena jen tak, aby se tato potrubí nedeformovala.



**Těsnění není pevným ani nosným bodem. Nezachycuje působící mechanické síly a procházející média musí být zabezpečena proti veškerým pohybům pomocí středících pomůcek.**

hauff  
technik

Servisní telefon 603 206 593

**BETRA**

Inteligentně skrz zed'

V Háji 1092/15, 170 00 Praha 7  
Telefon: 220 87 47 90  
bettra@bettra.cz  
www.bettra.cz

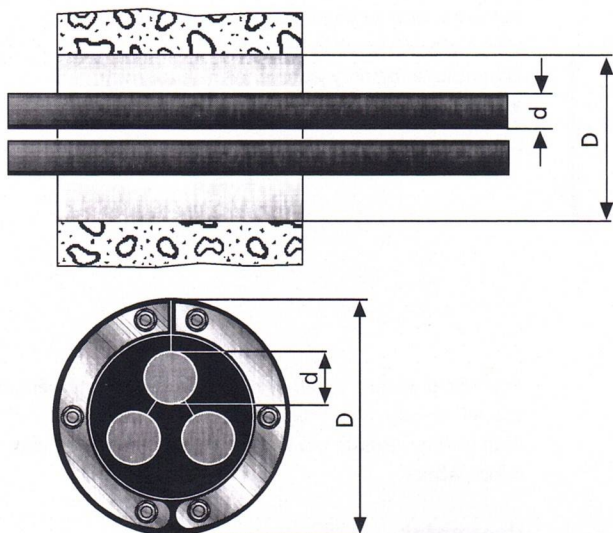


# HRD - WE

## Těsnění kabelů a potrubí s vyměnitelnou vložkou

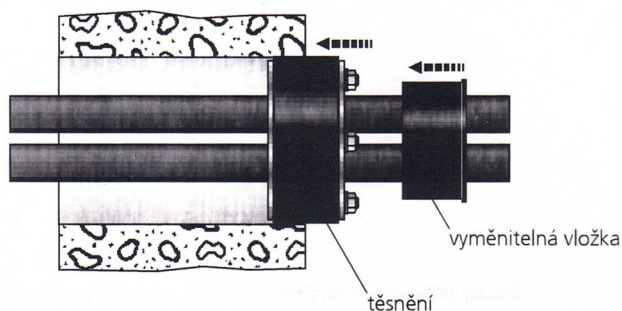
### Montážní návod

#### 1 Kontrola rozměrů



Jádrové vrtání/ pažnici zbavte nerovností a nečistot.  
Očistěte procházející kabel/potrubí.  
Zkontrolujte rozměry jádrového vrtání/pažnice  
a procházejících médií.

#### 2 Zavedení těsnění a vyměnitelné vložky

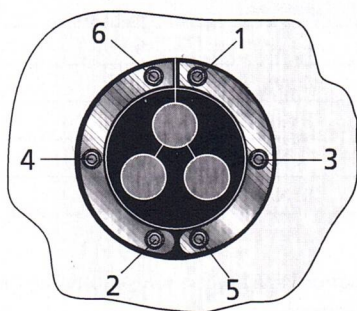


Zaveďte těsnění cca 7 cm do vnitřku jádrového vrtu nebo pažnice.  
Nasadte dělenou vyměnitelnou vložku na procházející média  
a zaveďte až po zarážku do těsnění.

#### Upozornění:

Šrouby se musí nacházet na straně montáže.  
Nelubrikovat vnější stranu těsnění ani výměnné vložky.  
Při jednostranné montáži těsnění do jádrových vrtů či pažnic  
doporučujeme provést utěsnění na vnější straně budovy.

#### 3 Utažení



Šrouby dotahujte rovnoměrně křížem, max. po 5 půlotáčkách,  
dokud není dosaženo doporučeného utahovacího momentu  
(viz tabulka níže).

Doporučený utahovací moment			
Závít	Moment	Imbus	Klíč
M4	4 Nm	6	3
M5	4 Nm	8	4
M6	5 Nm	10	-
M8	12 Nm	13	-
M10	20 Nm	17	-

#### Upozornění:

U tenkostěnných potrubí směřjí být těsnění utažena jen tak, aby se tato potrubí nedeformovala.



**Těsnění není pevným ani nosným bodem. Nezachycuje působící mechanické síly a procházející média musí být zabezpečena proti veškerým pohybům pomocí středících pomůcek.**