

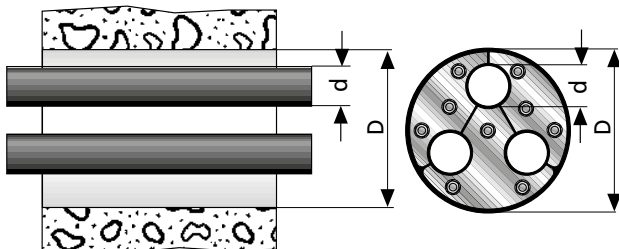


HRD, HRD - G

Těsnění kabelů a potrubí

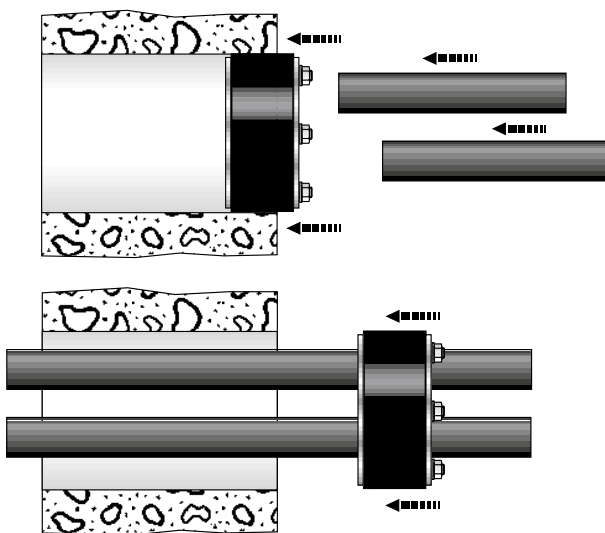
Montážní návod

1 Kontrola rozměrů



Jádrové vrtání/ pažnice zbavte nerovností a nečistot.
Očistěte procházející kabel/potrubí.
Zkontrolujte rozměry jádrového vrtání/pažnice
a procházejících médií.

2 Zavedení těsnění

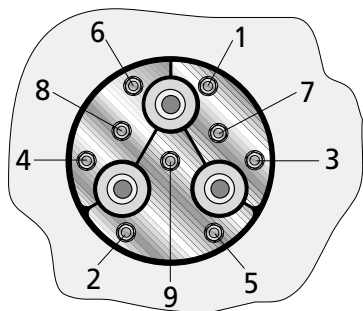


Prostrčte procházející kabely nebo potrubí skrze těsnění, případně těsnění nasadte přímo na procházející média.
Poté těsnění zaveďte cca 7 cm do vnitřku jádrového vrtu nebo pažnice.

Upozornění:

Šrouby se musí nacházet na straně montáže.
Nelubrikovat vnější stranu těsnění.
Při jednostranné montáži těsnění do jádrových vrtů či pažnic doporučujeme provést utěsnění na vnější straně budovy.

3 Utažení



Šrouby dotahujte rovnoměrně křížem, max. po 5 půlotáčkách, dokud není dosaženo doporučeného utahovacího momentu (viz tabulka níže).

Doporučený utahovací moment			
Závit	Moment	Imbus	Klíč
M4	4 Nm	6	3
M5	4 Nm	8	4
M6	5 Nm	10	-
M8	12 Nm	13	-
M10	20 Nm	17	-

Upozornění:

U tenkostěnných potrubí smějí být těsnění utažena jen tak, aby se tato potrubí nedeformovala.

Důrazně upozorňujeme na to, že při odchýlení se od údajů v návodu na montáž a při neodborném použití našich výrobků jakož jejich kombinací s cizími výrobky nepřebíráme při případných následných škodách žádné záruky.



Těsnění není pevným ani nosným bodem. Nezachycuje působící mechanické síly a procházející média musí být zabezpečena proti veškerým pohybům pomocí středících pomůcek.

hauff
technik

Servisní telefon 603 206 593

BETTRA

V Háji 1092/15, 170 00 Praha 7
Telefon: 220 87 47 90
bettra@bettra.cz
www.bettra.cz

Inteligentně skrz zed'

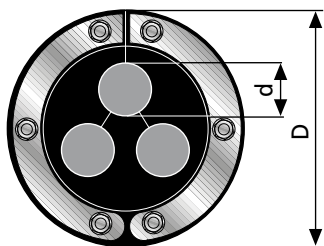
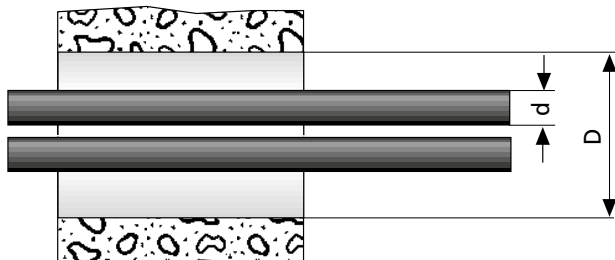


HRD - WE

Těsnění kabelů a potrubí s vyměnitelnou vložkou

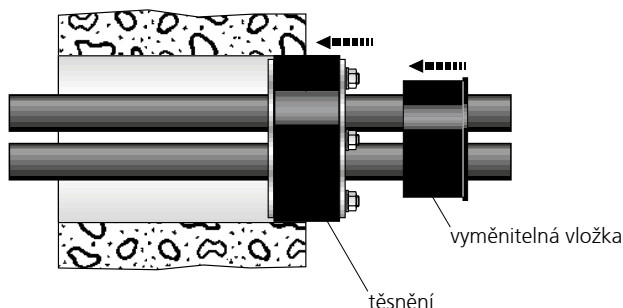
Montážní návod

1 Kontrola rozměrů



Jádrové vrtání/ pažnice zbavte nerovností a nečistot.
Očistěte procházející kabel/potrubí.
Zkontrolujte rozměry jádrového vrtání/pažnice
a procházejících médií.

2 Zavedení těsnění a vyměnitelné vložky

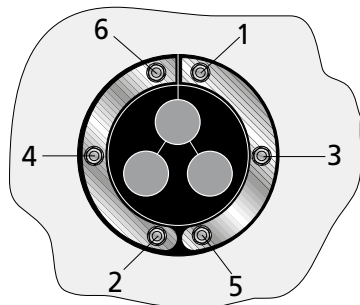


Zavedte těsnění cca 7 cm do vnitřku jádrového vrtu nebo pažnice.
Nasaďte dělenou vyměnitelnou vložku na procházející média
a zaveďte až po zarážku do těsnění.

Upozornění:

Šrouby se musí nacházet na straně montáže.
Nelubrikovat vnější stranu těsnění ani výměnné vložky.
Při jednostranné montáži těsnění do jádrových vrtů či pažnic
doporučujeme provést utěsnění na vnější straně budovy.

3 Utažení



Šrouby dotahujte rovnoměrně křížem, max. po 5 půlotáčkách,
dokud není dosaženo doporučeného utahovacího momentu
(viz tabulka níže).

Doporučený utahovací moment			
Závit	Moment	Imbus	Klíč
M4	4 Nm	6	3
M5	4 Nm	8	4
M6	5 Nm	10	-
M8	12 Nm	13	-
M10	20 Nm	17	-

Upozornění:

U tenkostěnných potrubí smějí být těsnění utažena jen tak, aby se
tato potrubí nedeformovala.

Důrazně upozorňujeme na to, že při odchýlení se od údajů v návodu na montáž a při neodborném použití našich výrobků jakož jejich kombinací s cizími výrobky nepřebíráme při případných následných škodách žádné záruky.



Těsnění není pevným ani nosným bodem. Nezachycuje působící mechanické síly a procházející média musí být zabezpečena proti veškerým pohybům pomocí středících pomůcek.